

SERIE: A

LEHENGOAK, s. x.



INTERCAMBIABILITÀ: ISO 16028 e NFPA T3.20.15 (HTMA)

APPLICAZIONI PRINCIPALI

- Macchine per edilizia
- · Macchine agricole
- Utensili idraulici
- Impianti industriali
- Veicoli

"A" è la serie di innesti rapidi a facce piane di alta tecnologia e qualità. Il particolare disegno interno, abbinato ai materiali ad alta resistenza, permettono di raggiungere alte pressioni di esercizio e limitare al minimo le perdite di carico. La struttura modulare consente di avere gli innesti con vari tipi di filettature o attacchi speciali per soddisfare le diverse esigenze dei costruttori, mantenendo le dimensioni di ingombro compatte. Queste caratteristiche, fanno degli innesti "A" una serie leader in molte applicazioni oleodinamiche. È soprattutto usata e riconosciuta dai maggiori costruttori mondiali di macchine per edilizia dove sono necessarie alte performance ed è importante eliminare la perdita di fluido e la contaminazione del circuito.

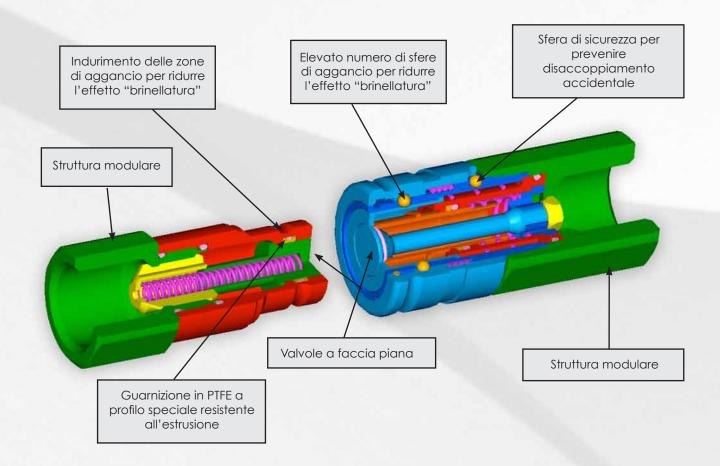




CARATTERISTICHE TECNICHE E OPZIONALI

- Intercambiabilità: ISO 16028 (da size 6.3 a 25) HTMA (size 10)
- Sistema di tenuta: A faccia piana
- Sistema di aggancio: A sfere
- Accoppiamento: Spingendo una parte verso l'altra
- Disaccoppiamento: Arretrando la ghiera dell'innesto femmina
- Accoppiamento con pressione: Non consentito
- Disaccoppiamento con pressione: Non consentito
- Filettature disponibili: BSP, NPT, SAE
- Filettature a richiesta: Metriche DIN, ORFS o altro

- Materiale di costruzione: Acciaio al carbonio ad alta resistenza.
- Trattamento superficiale: Zincatura CrIII
- Molle esterne: AISI 302
- Molle interne: Acciaio C72
- Sfere: Acciaio duro 100 C6
- Guarnizioni: standard in NBR (Nitrile)
- Guarnizioni a richiesta: VITON o altro
- Antiestrusioni: PTFE



VANTAGGI

- Facile pulizia della facce piane che evita l'ingresso di sporco durante l'accoppiamento garantendo la pulizia del circuito.
- Irrilevante perdita di fluido durante il disaccoppiamento nel pieno rispetto dell'ambiente.
- Irrilevante ingresso d'aria durante l'accoppiamento garantendo un corretto funzionamento del circuito.
- Il particolare disegno interno garantisce la massima resistenza e la minima perdita di carico portando al risparmio energetico dell'intero sistema.
- La struttura modulare consente di disporre di una vasta gamma di filettature senza dover usare adattatori.
- Buona resistenza alla pressioni pulsanti.
- Dimensioni d'ingombro compatte.
- Sicurezza e facilità d'uso.









MODALITÀ D'USO

- Prima dell'accoppiamento pulire le facce dell'innesto per evitare che lo sporco entri nel circuito.
- Per eseguire l'accoppiamento spingere la parte maschio verso la parte femmina o viceversa.
- Ad accoppiamento avvenuto ruotare la ghiera per evitare il disaccoppiamento accidentale dell'innesto.
- Il disaccoppiamento avviene ruotando la ghiera in corrispondenza della sfera di sicurezza ed arretrandola.

AVVERTENZE!

- L'innesto femmina disaccoppiato non deve essere usato con pressione pulsante ad alte frequenze.
- Non accoppiare e disaccoppiare gli innesti in presenza di flusso e/o pressione nel circuito.
- Non accoppiare e disaccoppiare quando la temperatura all'interno del circuito è superiore a 80°C.
- Quando gli innesti sono disaccoppiati, è suggerito l'uso dei tappi di protezione.

PERFORMANCE

Descrizione	Size	ISO Size	Portata nominale		Max. portata suggerita		Forza accoppiamento			orza ppiamento	Spillamento*
	Inch	mm	I/min	GPM	I/min	GPM	N	lbf	N	lbf	ml
A4	1/8	-	3	0,80	6	1,59	120	27,00	25	5,63	0,001
A7	1/4	6,3	12	3,18	24	6,36	150	33,75	45	10,13	0,006
A9	3/8	10,0	23	6,10	46	12,19	170	38,25	40	9,00	0,012
A13	1/2	12,5	45	11,93	90	23,85	190	42,75	50	11,25	0,020
A15	5/8	16,0	74	19,61	148	39,22	190	42,75	55	12,38	0,026
A17	3/4	19,0	100	26,50	200	53,00	220	49,50	70	15,75	0,032
A21	1	25,0	189	50,09	378	100,17	250	56,25	75	16,88	0,035
A25	1-1/4	-	225	59,63	450	119,25	350	78,75	90	20,25	0,170
A30	1-1/2	-	288	76,32	750	198,75	390	87,75	70	15,75	0,050

Descrizione		Max	c. pression	ne di eser	cizio	Pressione di scoppio							
	Accoppiato		to Maschio		Femmina		Accoppiato		Maschio		Fem	mina	
	MPa	psi	MPa	psi	MPa	psi	MPa	psi	MPa	psi	MPa	psi	
A4	42	6090	42	6090	42	6090	126	18270	126	18270	126	18270	
A7	42	6090	42	6090	42	6090	126	18270	126	18270	126	18270	
A9	35	5075	35	5075	35	5075	100	14500	100	14500	100	14500	
A13	33	4785	33	4785	33	4785	100	14500	100	14500	100	14500	
A15	33	4785	33	4785	33	4785	100	14500	100	14500	100	14500	
A17	33	4785	33	4785	33	4785	100	14500	100	14500	100	14500	
A21	30	4350	30	4350	30	4350	80	11600	80	11600	80	11600	
A25	30	4350	30	4350	30	4350	80	11600	80	11600	80	11600	
A30	27	3915	27	3915	27	3915	80	11600	80	11600	70	10150	

^{*} Spillamento è un valore indicativo della perdita di olio per un accoppiamento/disaccoppiamento.

- Temperatura d'esercizio:
- Guarnizioni standard NBR (Nitrile) da -20°C a +100°C.
- Guarnizioni VITON da -15°C a +180°C.
- Test eseguiti:
- Gli innesti sono stati testati a impulsi alla massima pressione di esercizio per 100'000 impulsi, secondo norma ISO 7241-2.



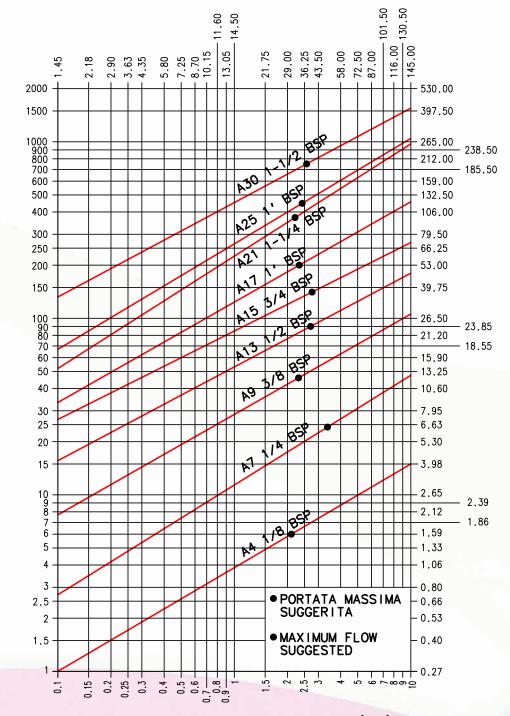


PERDITE DI CARICO

PORTATA / FLOW (1/min)

TESTS ESEGUITI IN CONFORMITA' A ISO 7241-2 TESTS IN ACCORDANCE WITH ISO 7241-2

PERDITA DI PRESSIONE / PRESSURE LOSS (psi)



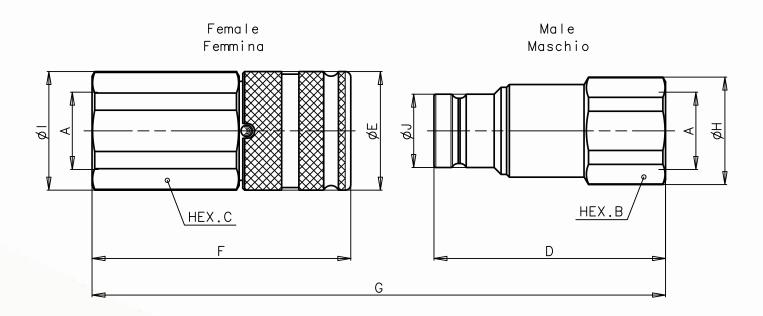
PERDITA DI PRESSIONE / PRESSURE LOSS (bar)

FLUIDO: OLIO ISO VG32 TEMPERATURA: 40°C VISCOSITA': 28.8-35.2 mm²/s

FLUID: OIL ISO VG32 TEMPERATURE: 40°C VISCOSITY: 28.8-35.2 mm²/s



DIMENSIONI DI INGOMBRO

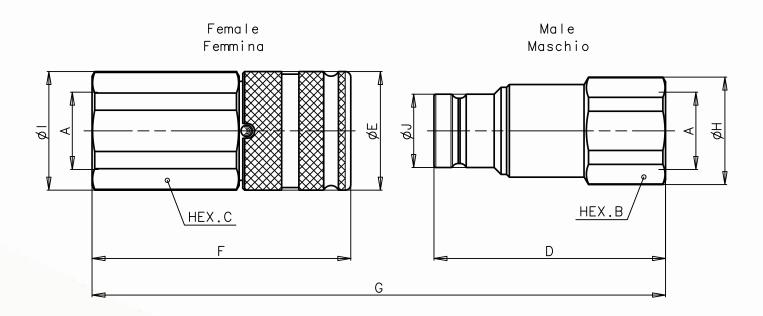


FILETTATURA FEMMINA BSPP (DIN 3852)

													Pe	so
Descrizione	Α	Unità	В	U	D	E	F	G	н	1	٦	Unità	Maschio	Femmina
A4 1/8 BSP	1/8	mm Inch	1 <i>7</i> 0,67	19 0,75	36,3 1,43	20 0,79	40 1,57	68,4 2,69	18,5 0,73	20,5 0,81	11,6 0,46	Kg Ib	0,038 0,08	0,073 0,16
A7 1/4 BSP	1/4	mm Inch	22 0,87	27 1,06	47,9 1,89	28 1,10	53,1 2,09	90,2 3,55	23,8 0,94	29 1,14	16,1 0,63	Kg Ib	0,086 0,19	0,187 0,41
A9 3/8 BSP	3/8	mm Inch	27 1,06	30 1,18	60 2,36	32 1,26	64,8 2,55	108,8 4,28	29 1,14	32 1,26	19,7 0,78	Kg Ib	0,146 0,32	0,273 0,60
A9 1/2 BSP	1/2	mm Inch	27 1,06	30 1,18	62,5 2,46	32 1,26	69,8 2,75	116,3 4,58	29 1,14	32 1,26	19,7 0,78	Kg Ib	0,138 0,30	0,278 0,61
A13 1/2 BSP	1/2	mm Inch	36 1,42	36 1,42	68 2,68	38 1,50	76,8 3,02	127,5 5,02	40 1,57	40 1,57	24,5 0,96	Kg Ib	0,235 0,52	0,452 1,00
A13 3/4 BSP	3/4	mm Inch	36 1,42	36 1,42	70,5 2,78	38 1,50	83,8 3,30	137 5,39	40 1,57	40 1,57	24,5 0,96	Kg lb	0,273 0,60	0,462 1,02
A15 3/4 BSP	3/4	mm Inch	36 1,42	41 1,61	73 2,87	42 1,65	84 3,31	139,4 5,49	38,5 1,52	44,8 1,76	27 1,06	Kg Ib	0,299 0,66	0,626 1,38
A17 3/4 BSP	3/4	mm Inch	46 1,81	46 1,81	83,7 3,30	48 1,89	96,8 3,81	158,5 6,24	49,8 1,96	49,8 1,96	30 1,18	Kg Ib	0,525 1,16	0,970 2,14
A17 1 BSP	1	mm Inch	46 1,81	46 1,81	83,7 3,30	48 1,89	98,8 3,89	160,5 6,32	49,8 1,96	49,8 1,96	30 1,18	Kg lb	0,475 1,05	0,937 2,07
A21 1 BSP	1	mm Inch	55 2,17	55 2,17	96,8 3,81	55 2,17	104,8 4,13	178,6 7,03	59,8 2,35	59,8 2,35	36 1,42	Kg Ib	0,890 1,96	1,415 3,12
A21 1-1/4 BSP	1-1/4	mm Inch	55 2,17	55 2,17	90 3,54	55 2,17	105,8 4,17	172,8 6,80	59,8 2,35	59,8 2,35	36 1,42	Kg lb	0,706 1,56	1,312 2,89
A25 1 BSP	1 1//	mm Inch	55 2,17	55 2,17	100 3,94	65 2,56	120,1 4,73	196,8 7,75	59,8 2,35	65 2,56	1,73	Kg lb	1,130 2,49	2,090 4,61
A25 1-1/4 BSP	1-1/4	mm Inch	55 2,17	55 2,17	105 4,13	65 2,56	125,1 4,93	206,8 8,14	59,8 2,35	65 2,56	1,73	Kg lb	1,085 2,39	2,070 4,56
A30 1-1/2 BSP	1-1/2	mm Inch	65 2,56	65 2,56	111,1 4,37	80 3,15	132,4 5,21	214,9 8,46	69,8 2,75	82 3,23	57 2,24	Kg Ib	1,665 3,67	3,140 6,92



DIMENSIONI DI INGOMBRO

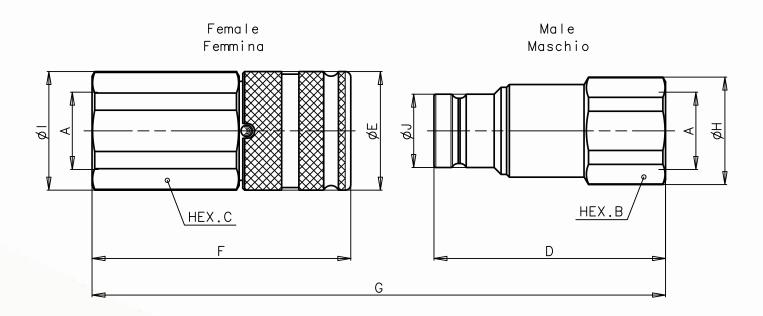


FILETTATURA FEMMINA NPT (ANSI B.1.20.3)

													P€	so
Descrizione	A	Unità	В	С	D	E	F	G	н	1	J	Unità	Maschio	Femmina
A4 1/8 NPT	1/8	mm Inch	1 <i>7</i> 0,67	19 0,75	36,3 1,43	20 0,79	40 1,57	68,4 2,69	18,5 0,73	20,5 0,81	11,6 0,46	Kg lb	0,038 0,08	0,073 0,16
A7 1/4 NPT	1/4	mm Inch	22 0,87	27 1,06	47,9 1,89	28 1,10	53,1 2,09	90,2 3,55	23,8 0,94	29 1,14	16,1 0,63	Kg Ib	0,088 0,19	0,187 0,41
A9 3/8 NPT	3/8	mm Inch	27 1,06	30 1,18	60 2,36	32 1,26	64,8 2,55	108,8 4,28	29 1,14	32 1,26	19,7 0,78	Kg Ib	0,150 0,33	0,273 0,60
A9 1/2 NPT	1/2	mm Inch	27 1,06	30 1,18	62,5 2,46	32 1,26	69,8 2,75	116,3 4,58	29 1,14	32 1,26	19,7 0,78	Kg Ib	0,138 0,30	0,278 0,61
A13 1/2 NPT	1/2	mm Inch	36 1,42	36 1,42	68 2,68	38 1,50	76,8 3,02	127,5 5,02	40 1,57	40 1,57	24,5 0,96	Kg Ib	0,295 0,65	0,452 1,00
A13 3/4 NPT	3/4	mm Inch	36 1,42	36 1,42	70,5 2,78	38 1,50	83,8 3,30	137 5,39	40 1,57	40 1,57	24,5 0,96	Kg lb	0,273 0,60	0,469 1,03
A15 3/4 NPT	3/4	mm Inch	36 1,42	41 1,61	73 2,87	42 1,65	84 3,31	139,4 5,49	38,5 1,52	44,8 1,76	27 1,06	Kg lb	0,292 0,64	0,631 1,39
A17 3/4 NPT	3/4	mm Inch	46 1,81	46 1,81	83,7 3,30	48 1,89	95,8 3,77	157,5 6,20	49,8 1,96	49,8 1,96	30 1,18	Kg lb	0,535 1,18	0,960 2,12
A17 1 NPT	1	mm Inch	46 1,81	46 1,81	83,7 3,30	48 1,89	98,8 3,89	160,5 6,32	49,8 1,96	49,8 1,96	30 1,18	Kg lb	0,473 1,04	0,931 2,05
A21 1 NPT	1	mm Inch	55 2,17	55 2,17	96,8 3,81	55 2,17	104,8 4,13	178,6 7,03	59,8 2,35	59,8 2,35	36 1,42	Kg Ib	0,900 1,98	1,430 3,15
A21 1-1/4 NPT	1-1/4	mm Inch	55 2,17	55 2,17	90 3,54	55 2,17	105,8 4,17	172,8 6,80	59,8 2,35	59,8 2,35	36 1,42	Kg lb	0,700 1,54	1,312 2,89
A25 1 NPT	1	mm Inch	55 2,17	55 2,17	105 4,13	65 2,56	125,1 4,93	206,8 8,14	59,8 2,35	65 2,56	44 1,73	Kg lb	1,130 2,49	2,090 4,61
A25 1-1/4 NPT	1-1/4	mm Inch	55 2,17	55 2,17	105 4,13	65 2,56	125,1 4,93	206,8 8,14	59,8 2,35	65 2,56	1,73	Kg lb	1,105 2,44	2,100 4,63
A30 1-1/2 NPT	1-1/2	mm Inch	65 2,56	65 2,56	111,1 4,37	80 3,15	132,4 5,21	214,9 8,46	69,8 2,75	82 3,23	57 2,24	Kg lb	1,665 3,67	3,140 6,92



DIMENSIONI DI INGOMBRO



FILETTATURA FEMMINA SAE (SAE J1926-1)

													Pe	so
Descrizione	A	Unità	В	U	D	E	F	G	н	1	J	Unità	Maschio	Femmina
A4 3/16 SAE	3/8-	mm	1 <i>7</i>	19	36,3	20	40	68,4	18,5	20,5	11,6	Kg	0,038	0,075
	24UNF	Inch	0,67	0,75	1,43	0,79	1,57	2,69	0,73	0,81	0,46	Ib	0,08	0,17
A7 3/8 SAE	9/16- 18UNF	mm Inch	22 0,87	27 1,06	50,9 2,00	28 1,10	56,1 2,21	96,2 3,79	23,8 0,94	29 1,14	16,1	Kg Ib	0,091	0,200
A9 3/8 SAE	9/16-	mm	27	30	60	32	64,8	108,8	29	32	19,7	Kg	0,084	0,273
	18UNF	Inch	1,06	1,18	2,36	1,26	2,55	4,28	1,14	1,26	0,78	Ib	0,19	0,60
A9 1/2 SAE	3/4-	mm	27	30	62,5	32	69,8	116,3	29	32	19,7	Kg	0,145	0,285
	16UNF	Inch	1,06	1,18	2,46	1,26	2,75	4,58	1,14	1,26	0,78	Ib	0,32	0,63
A9 5/8 SAE	7/8-	mm	30	30	65,5	32	71,8	121,3	32	32	19,7	Kg	0,165	0,275
	14UNF	Inch	1,18	1,18	2,58	1,26	2,83	4,78	1,26	1,26	0,78	Ib	0,36	0,61
A13 5/8 SAE	7/8-	mm	36	36	70	38	78,8	131,5	40	40	24,5	Kg	0,294	0,456
	14UNF	Inch	1,42	1,42	2,76	1,50	3,10	5,18	1,57	1,57	0,96	Ib	0,65	1,01
A13 3/4 SAE	1-1/16-	mm	36	36	72,5	38	83,8	139	40	40	24,5	Kg	0,277	0,462
	12UN	Inch	1,42	1,42	2,85	1,50	3,30	5,47	1,57	1,57	0,96	Ib	0,61	1,02
A15 3/4 SAE	1-1/16-	mm	36	41	73,0	42	84	139,4	38,5	44,8	27	Kg	0,295	0,625
	12UN	Inch	1,42	1,61	2,87	1,65	3,31	5,49	1,52	1,76	1,06	Ib	0,65	1,38
A17 3/4 SAE	1-1/16-	mm	46	46	83,7	48	98,8	160,5	49,8	49,8	30	Kg	0,520	0,985
	12UN	Inch	1,81	1,81	3,30	1,89	3,89	6,32	1,96	1,96	1,18	Ib	1,15	2,17
A17 1 SAE	1-5/16-	mm	46	46	83,7	48	98,8	160,5	49,8	49,8	30	Kg	0,467	0,928
	12UN	Inch	1,81	1,81	3,30	1,89	3,89	6,32	1,96	1,96	1,18	Ib	1,03	2,05
A21 1 SAE	1-5/16-	mm	55	55	96,8	55	104,8	178,6	59,8	59,8	36	Kg	0,890	1,415
	12UN	Inch	2,17	2,17	3,81	2,17	4,13	7,03	2,35	2,35	1,42	Ib	1,96	3,12
A21 1-1/4	1-5/8-	mm	55	55	90	55	105,8	172,8	59,8	59,8	36	Kg	0,706	1,320
SAE	12UN	Inch	2,17	2,17	3,54	2,17	4,17	6,80	2,35	2,35	1,42	Ib	1,56	2,91
A25 1 SAE	1-5/16- 12UN	mm Inch	55 2,17	55 2,17	105 4,13	65 2,56	125,1 4,93	206,8 8,14	59,8 2,35	65 2,56	1,73	Kg Ib	1,130 2,49	2,090 4,61
A25 1-1/4	1-5/8-	mm	55	55	105	65	125,1	206,8	59,8	65	44	Kg	1,085	2,070
SAE	12UN	Inch	2,17	2,17	4,13	2,56	4,93	8,14	2,35	2,56	1,73	Ib	2,39	4,56
A30 1-1/2	1-7/8-	mm	65	65	111,1	80	132,4	214,9	69,8	82	57	Kg	1,660	3,160
SAE	12UN	Inch	2,56	2,56	4,37	3,15	5,21	8,46	2,75	3,23	2,24	Ib	3,66	6,97